



MALZEME :

TÜM PROFİL VE SAÇLAR : S 235 JR
CİVATALAR : DIN 6914 10.9 (SL)
ELEKTROD : E 480

NOTLAR :

- 1 - İMALATTAN ÖNCE BÜTÜN ÖLÇÜLER KONTROL EDİLECEKTİR.
- 2 - BAĞLANTILARDA GEREKEBİLECEK MONTAJ BOLLUKLARI İMALATÇI TARAFINDAN VERİLECEKTİR.

İTÜ YAPI VE DEPREM MÜHENDİSLİĞİ LABORATUVARI

YORULMA DENEYİ DÜZENEGİ
PLAN VE KESİTLER

TARİHİ	22 MAYIS - 2017
ÖLÇEK	1/20
PT. No	C.01